

# SYNERGIC MIG 4150



Générateur pour souder à fil continu de **type synergique** avec **microprocesseur**, pour un réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil grâce aux programmes pré-mémorisés.

- Il permet de souder l'acier, l'acier inox, l'aluminium et la tôle galvanisée.
- Possibilité de gérer les **paramètres de soudure** comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudage en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique).
- **Possibilité de brancher une torche push-pull** pour souder l'aluminium avec des fils de diamètre compris entre 0,6 et 1,0 mm.
- Dispositif d'alimentation du fil en aluminium à 4 galets avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- **Impédance multiple.**
- Stabilité élevée grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Livré avec torche M36 de 3m et câble de masse.

## GENERATEUR TRIPHASE POUR SOUDER A FIL CONTINU MIG-MAG

### DONNEES TECHNIQUES

<b>M</b>	Modèle	<b>SYNERGIC MIG 4150</b>
	Code	<b>S00280</b>
	Alimentation triphasée	3x230/400V 50-60Hz
<b>P</b>	Puissance absorbée	40% 60% 100% 15,9 kVA 10,7 kVA 7,6 kVA
	Plage de réglage	35 ÷ 400 A
<b>X%</b>	Durée du cycle	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Positions de réglage	2 x 8
	Fil utilisable	Solid Ø 0,6-0,8-1-1,2 mm
	Bobine fil utilisable max.	Ø 300 mm kg 15
<b>IP</b>	Degré de protection	IP 21
	Réglementation de construction	EN60974-1EN60974-10
	Dimensions	506x897x872h mm
	Poids	92 kg

Nous nous réservons d'apporter des modification